



## INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -  
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



### ISOCRIL SMALTI ACRILPOLIURETANICI CON FINITURA LUCIDA

### SERIE 612

#### CARATTERISTICHE GENERALI

Sono smalti bicomponenti formulati con resina poliacrilica (componente A) e da un catalizzatore poliisocianato (componente B). Particolarmente indicati come smalti di finitura non ingiallenti per cicli ad alta resistenza chimica e meccanica esposti in atmosfera industriale in grado di aderire direttamente su lamiera zincata, alluminio, supporti minerali e su alcuni tipi di materiale plastico. Le superfici protette sono caratterizzate da una buona brillantezza, durezza antigraffio ed elasticità. Isocril Serie 612 possiede inoltre una buona resistenza all'acqua ed agli agenti chimici. Non consigliabile il contatto con i solventi.

#### CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO CATALIZZATO

<b>Catalizzatori</b>		<b>712.0000</b>	<b>715.0000</b>
Viscosità CF4/20°C	sec	75 - 80	100 - 110
Peso specifico	Kg/lt	1,050 - 1,100	1,050 - 1,150
Residuo secco	%	54 - 56	62 - 64
Infiammabilità	°C	< 21	< 21
Resistenza alla temperatura	°C	80 - 100	80 - 100

#### CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO

Brillantezza	gloss 90-95
Aderenza (su fondo serie 364)	ottima
Piegatura cilindrica Ø 10 mm.	ottima
Resistenza alla nebbia salina 300 ore (su fondo epossidico serie 364)	ottima
Resistenza raggi ultra violetti	ottima
Resa teorica con spessore secco di 35-40 micron (cat. con 712.0000)	10-11 mq/kg
Resa teorica con spessore secco di 50-60 micron (cat. con 715.0000)	8-10 mq/kg

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione dalla dimensione e dalla geometria delle strutture e dalle condizioni atmosferiche.

#### COLORI STANDARD

Secondo cartella colori smalti industriali

#### MODALITÀ APPLICATIVE

La serie 612 può essere applicata con aerografi tradizionali e con impianti Airless normali ed elettrostatici, tenendo però presente i limiti di durata del prodotto catalizzato (pot-life).

In caso di applicazione a pennello-rullo (pelo corto) e' necessario diluire il prodotto con il 5-10 % di diluente lento 758.0000 evitando di applicare il prodotto in presenza di vento o su supporti caldi anche riscaldati da precedenti insolazioni.



## INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -  
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Catalizzatore	Cod. 712.0000 (isocianato alifatico)	Cod. 715.0000 (isocianato alifatico A.S.)
Rapporto di catalisi	% 25 100 parti in peso di Smalto e 25 parti in peso di catalizzatore	% 10 100 parti in peso di Smalto e 10 parti in peso di catalizzatore
Diluente	Cod. 763.0000	Cod. 763.0000
Diluizione	% 20-25	% 15-20
Viscosità di applicazione CF4/20°C	Sec 20-22	Sec 25-27
Numero delle mani	Una leggera - appassimento 5 - 10' - una normale	Una leggera - appassimento 5 - 10' - una normale

Si consiglia di applicare ISOCRIL con le viscosità e gli spessori consigliati per evitare imperfezioni del film (puntature, soffiature). Durante la stagione estiva (oltre 25°C - umidità superiore al 60%) è consigliabile diluire il prodotto con 782.0000 (diluente lento per poliuretanic).

Catalizzando la Serie 612 con indurente isocianato A.S. 715.0000 si ottiene un prodotto applicabile con impianti tradizionali ottenendo spessori più elevati con un solido più alto e una notevole riduzione di V.O.C.

### **Condizioni applicative**

Temperatura superiore a +10°C

Umidità relativa inferiore al 70%

Situazioni diverse in modo significativo da quelle indicate rallentano la reazione fra i componenti e possono portare a pellicole non perfettamente indurite ed opache.

### **Indurimento ad aria 20°C**

Fuori polvere minuti 20 - 30

Fuori tatto ore 2 - 3

Totale ore 24 - 36

Pot-life a 20°C ore 7 - 8

### **Indurimento a forno**

(appassimento ad aria per 15 - 20 minuti)

Temperatura °C 80 - 100

Minuti 30 - 40

La serie 612 è sempre sovraspruzzabile. Il manifestarsi delle massime resistenze della pellicola si raggiunge dopo 6 - 8 giorni dall'applicazione.

### **Cicli indicativi consigliati**

**Su ferro** (resistenza agli agenti atmosferici)

1° mano Fondo epossidico serie 364 - Fondo epossivinilico serie 377

essiccazione per 6-8 ore a 20°C



## INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –  
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



2° mano Smalto Isocril serie 612 catalizzato con il 25% di 712.0000 (10% 715.000)

### **Su ferro sabbato** (resistenza in atmosfera industriale e marina)

1° mano Zincante epossidico serie 365  
essiccazione per 24 ore a 20°C  
2° mano Fondo epossidico serie 364 - Fondo epossivinilico serie 377  
essiccazione per 6-8 ore a 20°C  
3° mano Smalto Isocril serie 612 catalizzato con il 25% di 712.0000 (10% 715.000)

### **NORME DI SICUREZZA**

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare per es., il contatto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso adottare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Impiegare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

### **CONFEZIONI DI VENDITA**

Serie 612	Smalto Isocril Lucido	Kg 20 p.n.
Cos. 712.0000	Catalizzatore 25%	Kg 5 p.n.
Cod. 715.0000	Catalizzatore A.S. 10%	Kg 2 p.n.
Cod. 763.0000	Diluyente rapido per poliuretanic	Lt 25 - Lt 5
Cod. 782.0000	Diluyente lento per poliuretanic	Lt 25 - Lt 5

### **DURATA IN MAGAZZINO**

Mesi 12 a 30°C massimo in contenitori originali sigillati. I catalizzatori devono essere conservati in recipienti ermeticamente chiusi e con poca camera d'aria.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.